

فرصت های سرمایه گذاری در شهرک صنعتی منطقه گل گهر



- بزرگترین شهرک صنعتی غیردولتی و تخصصی فولاد ایران
- دارای بزرگترین پست برق در بین شهرک های صنعتی ایران
- تامین آب از خط انتقال خلیج فارس به میزان ۶۲۵ متر مکعب بر ساعت
- تامین ۱۲۵ هزار مترمکعب گاز بر ساعت از خط اختصاصی گاز منطقه گل گهر

شهرک صنعتی منطقه گل گهر؛ از معدن تا محصول نهایی

به طور قطع، سرمایه گذاری و ایجاد کسب و کار، ابعاد مختلفی داشته و به تبع آن، ریسک های مختلفی بر آن وارد خواهد بود. سرمایه گذاری موفق در بخش خصوصی، توسعه را تقویت کرده و به نوبه خود باعث ایجاد شغل، تعمیق یکپارچگی تجاری و نائل شدن به اهداف توسعه پایدار می شود. به منظور شناخت ظرفیت های پایدار توسعه کسب و کار، بهره گیری از مزیت های طرح های توجیهی فنی و اقتصادی و بسته های سرمایه گذاری یکی از بهترین ابزارهاست.

با توجه به تکمیل زنجیره فولادی منطقه عظیم معدنی و صنعتی گل گهر از استخراج سنگ آهن تا تولید محصول نهایی و همزمان با توسعه طرح های فولادی، ضرورت ایجاد شهرک صنعتی تخصصی برای پاسخگویی به پیش نیازهای کارخانه های عظیم این منطقه به صورت روزافزون احساس می شود. مهمترین ضرورت احداث چنین شهرکی، برگرفته از این واقعیت است که صنایع بالادستی و پایین دستی بتوانند از ظرفیت موجود برای تامین قطعات و فرآورده های مورد نیاز خود بهره گیری کنند.

در این راستا، احداث شهرک صنعتی منطقه گل گهر در عرصه ای بالغ بر ۵۰۰ هکتار توسط شرکت توسعه، عمران و مدیریت منطقه گل گهر با هدف گسترش زیرساخت های مورد نیاز توسعه زنجیره فولاد منطقه گل گهر، تقویت صنایع بالادستی، توسعه ناوگان معدن کاری و تداوم بهره برداری از زنجیره فولاد با توجه به نیازهای پشتیبانی فنی و صنعتی در دستور کار قرار گرفته است.

بر این اساس، فرصت های سرمایه گذاری در بخش های مختلف در شهرک صنعتی منطقه گل گهر، طبقه بندی و در این مجموعه، ارائه شده اند. این مطالعه، توسط شرکت توسعه، عمران و مدیریت منطقه گل گهر و با همکاری و مشاوره شرکت مهندسی بین المللی فولاد تکنیک، تدوین شده و شامل معرفی نواحی شهرک صنعتی، زیرساخت های انرژی و حمل و نقل، طرح های سرمایه گذاری، پکیج های سرمایه گذاری زیرساختی و خدماتی و فرآیند دریافت زمین در شهرک صنعتی منطقه گل گهر است.

فهرست مطالب

۱	مقدمه
۱	فهرست مطالب
۲	فازهای اجرایی شهرک صنعتی گل گهر
۳	نواحی شهرک صنعتی
۴	زیرساخت های انرژی
۵	زیرساخت های حمل و نقل
۶	طرح های سرمایه گذاری
۷	فلوکولانت
۸	پتاسیم آمیل گزانتات (PAX)
۹	متیل ایزوبوتیل کربونیل (MIBC)
۱۰	سدیم هیدروکسید
۱۱	محصولات دیرگداز (نسوز)
۱۲	کاتالیست احیای آهن
۱۳	روان ساز ریخته گری (پودر) (CCM)
۱۴	ریخته گری فولاد و چدن
۱۵	گلوله های فلزی
۱۶	انواع جک
۱۷	انواع شافت فولادی
۱۸	انواع بلبرینگ و رولبرینگ
۱۹	پمپ هیدرولیک
۲۰	قطعات پلاستیکی
۲۱	پارچه بتل فیلتر و پرس فیلتر
۲۲	فیلتر روغن
۲۳	رولیک نوار نقاله
۲۴	درام سیراتور
۲۵	نوار نقاله
۲۶	برد الکترونیکی
۲۷	کانتینر
۲۸	پیچ و مهره
۲۹	پروویل فولادی
۳۰	سایر فعالیت های خدماتی
۳۱	صنایع نسوز (دیرگداز) و سایر صنایع وابسته
۳۲	صنایع ریخته گری
۳۳	صنایع شیمیایی
۳۴	صنایع فیلتراسیون
۳۵	سایر فعالیتهای خدماتی
۳۶	فرایند فروش حق بهره برداری

فازهای اجرایی شهرک صنعتی منطقه گل گهر



نواحی شهرک صنعتی منطقه گل گهر

شیمیایی



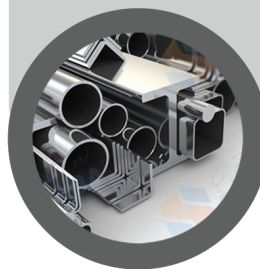
ریخته گری



نسوزها



لوله و پروفیل



کارگاه ساخت



تولید قطعات



خدمات و صنوف



کانی غیر فلزی



زیرساخت‌های انرژی



برق

ایجاد برق پایدار با ساخت پست برق اختصاصی
شهرک صنعتی گل گهر در سطح ولتاژ

۲۰KV و با ظرفیت ۲۰۰MVA



آب

تامین آب از خط انتقال آب خلیج فارس
با ظرفیت

۶۲۵ مترمکعب بر ساعت



گاز

تامین گاز پایدار متناسب با نیاز واحدهای صنعتی
با ظرفیت:

۱۲۵۰۰۰ مترمکعب بر ساعت

زیرساخت‌های حمل و نقل



پایانه کانتینری

منطقه گل گهر
با فاصله ۳ کیلومتر



هواپی

فرودگاه سیرجان
با فاصله ۶۰ کیلومتر



ریلی

شانینگ ریلی منطقه گل گهر
با فاصله ۶ کیلومتر

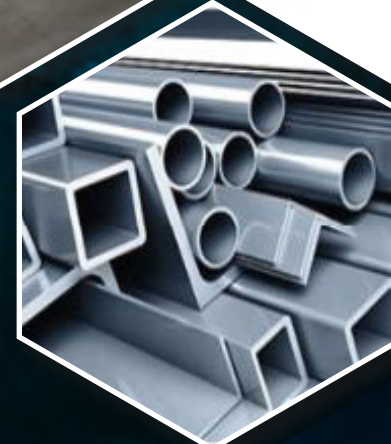
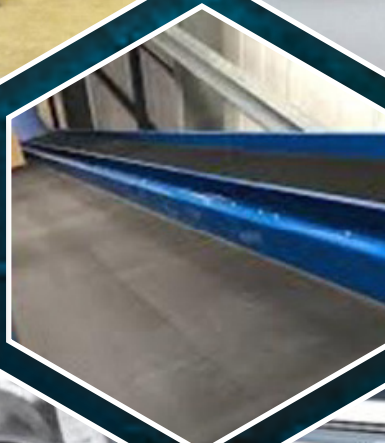
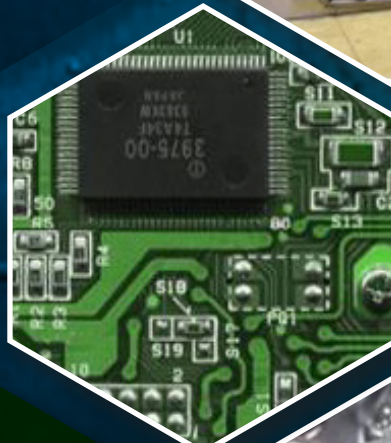


جاده‌ای

محور سیرجان - شیراز
با فاصله ۵ کیلومتر



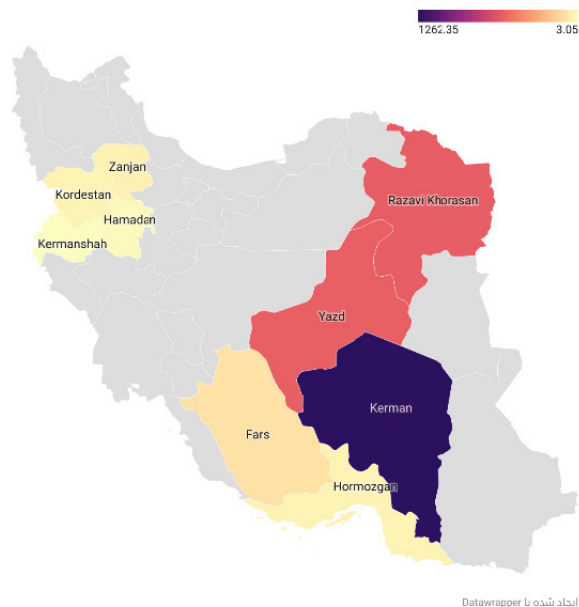
طرح های سرمایه گذاری



فلوکولانت

فلوکولانت (پلی الکترولیت یا پلی اکریل امید) ماده ای شیمیایی است که فرآیند جداسازی ذرات جامد از مایع را تسریع می بخشد در فرآیند کنسانتره سازی، سنگ آهن پریار شده حاوی مقادیری آب است که باید آبگیری و خشک گردد و رطوبت آن به ۱۰-۹ درصد برسد. بدین منظور از فیلترها برای جدایش آب کنسانتره بدست آمده، استفاده می شود. سپس کنسانتره آبگیری شده به انبار محصول منتقل و در آنجا دیو می گردد. باطله نیز برای آبگیری به سمت تجهیزاتی بنام تیکنر هدایت می شود. در آنجا مواد جامد ته نشین شده و آب بصورت سرریز از بالای تیکنر خارج می شود. ذرات جامد ته نشین شده نیز توسط بازوی جمع کننده کف تیکنر به سمت مرکز هدایت و توسط پمپ به سمت سد باطله هدایت می شوند. برای افزایش سرعت ته نشینی این مواد از مواد شیمیایی پلیمری بنام فلوکولانت استفاده می شود که باعث چسبیدن ذرات باطله به یکدیگر و افزایش سرعت سقوط آنها می شود.

تقاضای فلوکولانت در صنعت فولاد



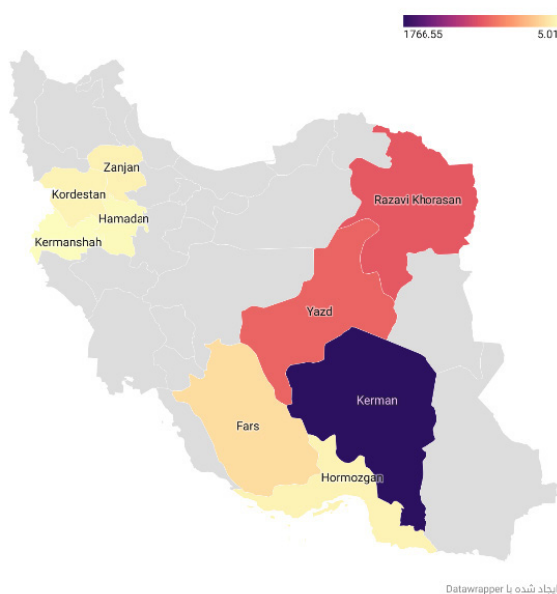
شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۷۶۸,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۲۹۰,۹۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۱/۴۵	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۱,۸۷۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۲,۲۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۴۳/۸۲	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۴۷۴,۲۵۴	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۵۴	شاخص	NPV ratio
۱/۲۸	سال	بازگشت سرمایه
۷۰/۳۸	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۱۲۰۰۰	مترمربع	زمین مورد نیاز
۶۵	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
سدیم هیدروکسید - سدیم کربنات		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۲,۷۰۰	تن	تقاضای آبی کشور (صنعت فولاد)
۲,۰۰۰	تن	تقاضای آبی کرمان (صنعت فولاد)
۸۰۰	تن	تقاضای آبی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

پتاسیم آمیل گزانتات (PAX)

پتاسیم آمیل گزانتات یک جمع کننده قوی است، این ماده عمدتاً در فلوتاسیون مورد استفاده قرار می گیرد. این نوع پتاسیم برای استخراج مقادیر سنگ معدن شرطی شده در محلول آب و اگزانتات ها مخلوط شده و سپس در سلول های شناور هم زده می-شوند. اگزانتات ها ممکن است به شکل مایع یا جامد اضافه شود. اگزانتات ها باعث می شوند مواد معدنی خود را به حباب های هوا متصل کرده و سپس به بالای سلول شناور، شناور شوند. با رسیدن مقادیر به سطح، حباب ها یک پارچه تشکیل می دهند که برای جمع آوری به یک فرورفتگی سرریز می شود.

تقاضای PAX در صنعت فولاد



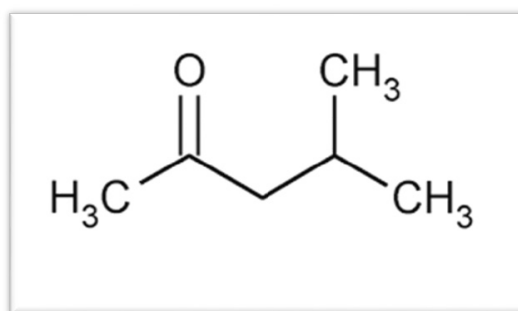
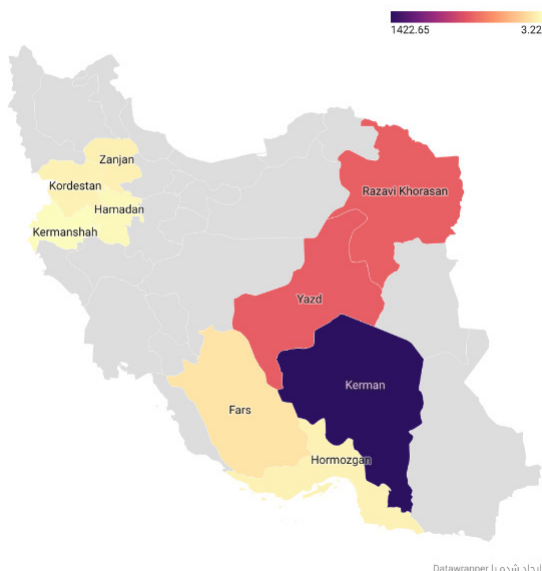
شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱,۲۶۰,۳۰۱	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۲۲۸,۶۶۷	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۲/۳۷	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۱۰۷,۸۶۷	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۲۳۹,۷۰۵	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۰/۶۷	درصد	(نرخ بازده داخلی) IRR
۳۰۲,۰۴۵	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۲۳	شاخص	NPV ratio
۲/۹	سال	بازگشت سرمایه
۵۱/۳۰	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۴۰	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۷۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
آمیل الکل با دی سولفید کربن و پتاسیم هیدروکسید		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۳۸۰۰	تن	تقاضای آتی کشور (صنعت فولاد)
۲۹۰۰	تن	تقاضای آتی کرمان (صنعت فولاد)
۸۰۰	تن	تقاضای آتی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

متیل ایزوبوتیل کربونیل (MIBC)

متداول ترین کف ساز مورد استفاده در فلوتاسیون مواد معدنی مختلف در مقیاس صنعتی، متیل ایزوبوتیل کربونیل بوده که در حذف گوگرد از کنسانتره مگنتیتی، هماتیستی و همچنین در فرآیند فلوتاسیون مس، سرب و روی نیز کاربرد دارد.

تقاضای MIBC در صنعت فولاد



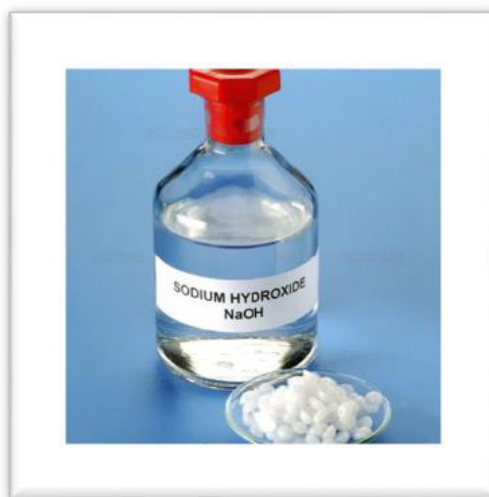
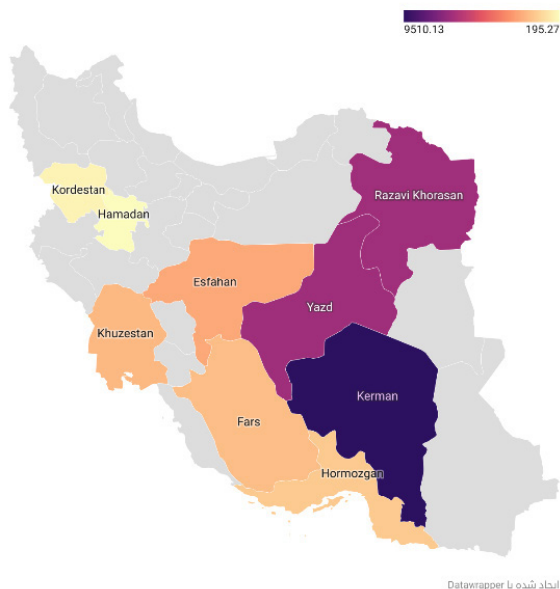
شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۷۶۸,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۲۱,۷۷۸	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۱/۱۹	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۱۴۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۴۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۲۵/۷۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۶۷,۷۲۰	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۱۱	شاخص	NPV ratio
۳	سال	بازگشت سرمایه
۳۱/۸۵	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۳۰	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۷۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
استون		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۳۰۰۰	تن	تقاضای آتی کشور (صنعت فولاد)
۲۳۰۰	تن	تقاضای آتی کرمان (صنعت فولاد)
۱۰۰۰	تن	تقاضای آتی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

سدیم هیدروکسید

سود سوزآور یا سدیم هیدروکسید با فرمول شیمیایی NaOH که ماده‌ای جامد و سفیدرنگ با دمای ذوب ۱۳۹۰ درجه سانتی‌گراد و چگالی ۲٫۱۳ می‌باشد. سود سوزآور از طریق الکترولیز کلرید سدیم (آب نمک) تولید می‌شود. سدیم هیدروکسید بعنوان یک ماده قلیایی قوی و به دلیل خاصیت واکنش‌پذیری بالا کاربرد فراوانی در صنایع مختلف دارد. در بخش گندله‌سازی اضافه کردن سدیم هیدروکسید می‌تواند به افزایش پلی سیلیکات‌های سدیم بر روی سطح ذرات کمک کند که در نتیجه در محل تماس ذرات سنگ آهن مقدار بیشتری از ترکیبات پلیسیلیکاتی تجمع می‌کند و مصرف بنتونیت به دلیل ایجاد باندهای اتصال در مرحله پخت کاهش پیدا کرده و همچنین باعث افزایش استحکام خام، خشک و عدد افتان گندله می‌گردد.

تقاضای سود سوزآور در صنعت فولاد

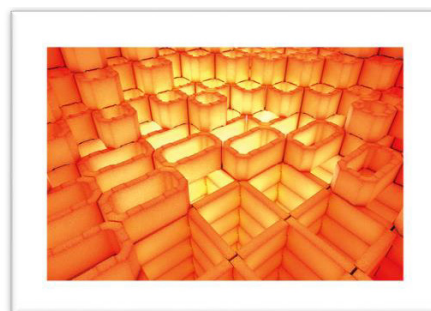
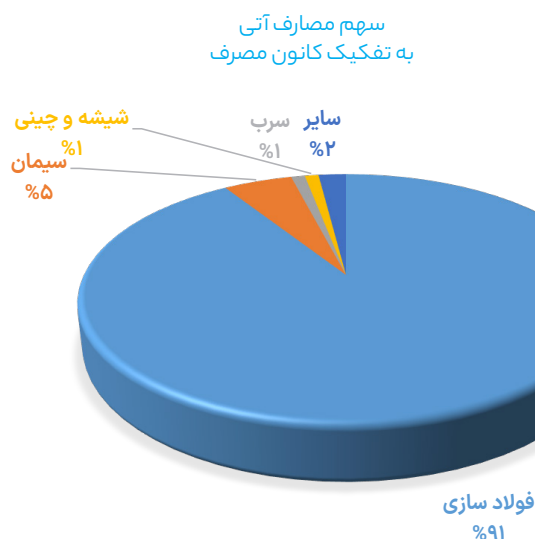


شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۴۹۵,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۱۵۳,۳۶۵	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۹۳	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۹۸۵,۹۲۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۱,۳۱۴,۵۶۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۷/۴۷	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۲۸۲,۷۸۱	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۵۲	شاخص	NPV ratio
۲/۴	سال	بازگشت سرمایه
۵۴/۱۹	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۴۸	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۱۵,۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
استون		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۳۱,۹۰۰	تن	تقاضای آبی کشور (صنعت فولاد)
۲۳,۳۰۰	تن	تقاضای آبی کرمان (صنعت فولاد)
۱۰,۰۰۰	تن	تقاضای آبی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

محصولات دیرگداز (نسوز)

دیرگدازها موادی هستند با مقاومت حرارتی بالا که در دماهای بالا به نقطه نرم شدگی رسیده و خواص فیزیکی و شیمیایی خود را حفظ می‌کنند. دیرگدازها مواد غیرآلی، غیر فلزی و مقاوم در برابر حرارت هستند؛ این مواد می‌توانند در مقابل عوامل ساینده و یا خورنده در دماهای بالا مقاومت کنند. این عوامل خورنده و یا ساینده می‌توانند در حالات جامد، مایع و یا گاز باشند. دیرگدازها از مواد زینتر شده، مواد شیمیایی و انواع چسب‌های مایع آلی و شیمیایی (بایندرهای کربنی) تشکیل شده‌اند. این مواد دارای گستره شیمیایی مختلفی بوده و دارای اشکال مختلفی نیز هستند. به دلیل وجود شرایط متنوع محیطی و دمایی، انواع متنوعی از دیرگدازها با خواص متفاوت ساخته می‌شوند. ترکیب شیمیایی و اشکال مورد استفاده از دیرگدازها بر اساس کاربردهای گوناگون آنها تعیین می‌شود.



شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۳۹,۱۰۷,۰۴۳	میلیون ریال	سرمایه-گذاری ثابت
۶,۱۲۸,۸۰۴	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۷۳/۷۸	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۳۹,۳۹۹,۴۵۳	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۵۹,۱۸۲,۲۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۱/۳۹	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۱۰,۴۹۲,۸۳۵	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۲۶	شاخص	NPV ratio
۲/۸	سال	بازگشت سرمایه
۴۸/۰۴	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۴۰,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۹۰۶,۱۰۰	تن	تقاضای آتی کشور
۴۵۱,۶۰۰	تن	تقاضای آتی کرمان
۱۳۶,۷۰۰	تن	تقاضای آتی منطقه گل گهر

کاتالیست احیای آهن

کاتالیست یا کاتالیزور به موادی گفته می‌شود که با تغییر مسیر واکنش سرعت واکنش را تغییر می‌دهند. بیشتر اوقات از کاتالیست‌ها برای سرعت بخشیدن یا افزایش سرعت واکنش استفاده می‌شود. در صنعت فولاد کاتالیست‌ها که به عنوان قلب ریفرمرهای احیا مستقیم فولاد شناخته می‌شود. با توجه به شرایط ریفرمرهای احیا مستقیم و نیز خوراک ورودی آنها، انواع مختلفی از کاتالیست‌ها مورد استفاده خواهد بود. بخش عمده مصرف کاتالیست‌های صنعت فولاد در واحدهای احیا مستقیم است. به طور متوسط سالانه ۰/۰۲۳ کیلوگرم به ازای هر تن تولید آهن اسفنجی کاتالیست در واحدهای احیا مستقیم مصرف می‌شود. در صورتیکه ظرفیت اسمی تولید واحدهای احیا مستقیم کشور را مبنای محاسبات قرار دهیم، میزان مصرف فعلی کاتالیست‌های احیای آهن در صنعت فولاد کشور سالانه حدود ۸۷۳ تن برآورد می‌شود.



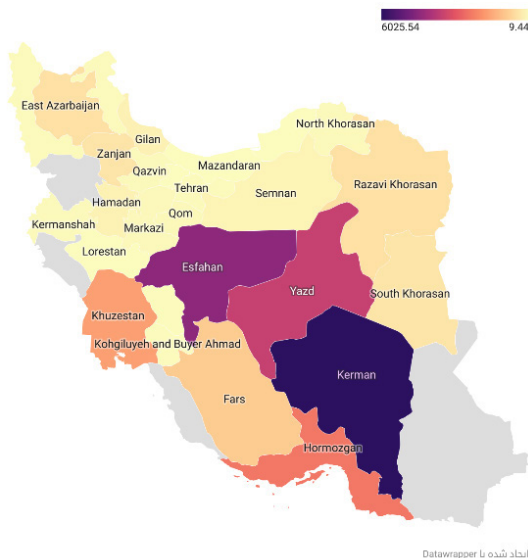
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱,۶۶۶,۶۱۱	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۸۰۴,۰۳۶	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۳/۱۴	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۵,۱۶۸,۸۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۶,۴۶۱,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۶/۸۸	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۸۹۷,۳۷۲	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۵۳	شاخص	NPV ratio
۳/۳	سال	بازگشت سرمایه
۵۹/۴۷	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۳۶	ماه	دوران ساخت و ساز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
نیکل و آلومینا		مواد اولیه طرح اصلی
خارجی		تامین مواد اولیه
۱,۵۰۰	تن	تقاضای آبی کشور (صنعت فولاد)
۱,۰۰۰	تن	تقاضای آبی کرمان (صنعت فولاد)
۲۰۰	تن	تقاضای آبی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

روان ساز ریخته گری (پودر CCM)

پودر قالب ریخته گری مداوم به عنوان یک روانکار به سطح مذاب موجود در قالب اضافه می-شود تا موجب تسهیل عبور شمش یا اسلب یا بلوم از درون آن شود. با اضافه کردن پودر قالب به سطح مذاب، این پودر با نرخ معینی ذوب شده و یک سرباره‌ی شیشه‌ای مذاب تشکیل می‌دهد. این سرباره همانند یک فیلم نازک بین تیوپ مسی و پوسته فولادی منجمد شده قرار گرفته و به عنوان یک روانساز بین این دو عمل می‌کند. همچنین پودر مذکور عایق حرارتی بوده و موجب جذب ناخالصی‌های ذوب نیز می-گردد. یکی دیگر از وظایف پودر ریخته-گری جلوگیری از اکسیداسیون سطح ذوب در مجاورت با هواست.

تقاضای پودر CCM در صنعت فولاد



شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۷۳۰,۸۰۰	میلیون ریال	سرمایه-گذاری ثابت
۲۴,۵۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۱/۳۸	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۱۵۷,۵۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۴۵۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۲۸/۲۷	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۸۵,۹۰۰	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۱۳	شاخص	NPV ratio
۳/۰۸	سال	بازگشت سرمایه
۲۷/۹	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۵,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۵۰۰۰	مترمربع	زمین مورد نیاز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۸۰	نفر	اشتغال
فلدسپار - آهک - سیلیس		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۲۲,۴۰۰	تن	تقاضای آتی کشور
۱۰,۵۰۰	تن	تقاضای آتی کرمان
۳,۲۰۰	تن	تقاضای آتی منطقه گل گهر

ریخته گری فولاد و چدن

به فرآیندی که طی آن به فولاد از طریق ذوب کردن فلزات شکل داده می‌شود، ریخته‌گری فولاد گویند. در این فرآیند، فولاد ذوب شده و سپس به درون قالب‌های مخصوص ریخته شده تا سرد شوند. پس از سرد شدن از قالب‌ها جدا شده و شکل می‌گیرند. قطعات تولید شده توسط فرآیند ریخته‌گری از مقاومت بالایی در برابر سایش و ضربه برخوردارند. همچنین با بهره‌گیری از این روش می‌توان قطعاتی با هندسه بسیار پیچیده و یا حفره‌های درونی تولید کرد. قطعاتی که با ریخته‌گری تولید می‌شوند، در ابعاد و وزن‌های بسیار متنوعی می‌باشند یعنی با استفاده از این روش می‌توان قطعاتی به وزن چند صد گرم تا چندین هزار کیلوگرم را تولید کرد. در واحدهای زنجیره فولاد (و به خصوص زنجیره فولاد شرکت‌های منطقه گل‌گهر) طیف گسترده‌ای از محصولات مختلف تولید شده که بخش مهمی از آنها توسط واحدهای ریخته‌گری صورت می‌پذیرد.



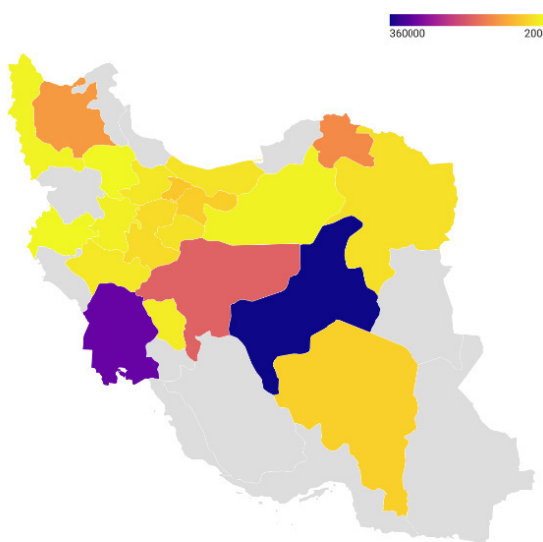
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱,۳۲۰,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۲۴۲,۶۶۷	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۲/۴۹	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۱,۵۶۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۲,۴۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۴/۰۹	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۵۰۶,۲۲۷	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۴۳	شاخص	NPV ratio
۲/۳	سال	بازگشت سرمایه
۴۴/۴۶	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۰,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۳۶	ماه	دوران ساخت و ساز
۳۰	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
آهن و فولاد		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

گلوله های فلزی

مواد سایا در اشکال میله ای، گلوله ای و یا اشکال دیگر در آسیاب ها بکار می روند. در آسیاب ها به سبب برخورد گلوله های فلزی با مواد معدنی عملیات سایش و نرم کنی انجام می شود. در این فرآیند هزینه عمده، مصرف گلوله ها می باشد. شکل، نوع آلیاژ، عملیات حرارتی انجام شده، خواص مکانیکی، شیمیایی (محیط)، شکل هندسی کانی، ابعاد آسیاب و نوع کانی از نظر قطر و سختی از عمده ترین عوامل تاثیرگذار بر روی مصرف مواد سایا در عملیات آسیاب کردن است. مصرف مواد سایا به صورت کیلوگرم وزن مواد سایای از دست رفته در ازاء یک تن کانی خرد شده بیان می شود. مواد سایای مورد استفاده در آسیاب ها از نظر روش تولید به دو گروه ریخته گری و فورج و از نظر جنس، به دو گروه اصلی چدنی و فولادی تقسیم بندی می شوند.

ظرفیت آبی واحدهای تولیدکننده گلوله فلزی



منبع: ۱۴۰۱ • ایجاد شده با Datawrapper



شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۹۸۸,۰۵۹	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۱,۴۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۱/۸۶	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۹,۰۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۱۰,۰۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۵/۳۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۵۷۶,۷۷۴	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۴	شاخص	NPV ratio
۲/۸۸	سال	بازگشت سرمایه
۷۵/۲۲	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۴۰,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۳۶	ماه	دوران ساخت و ساز
۳۸	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۲۰,۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
آهن و چدن		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۵۹,۰۰۰	تن	تقاضای آبی کشور (صنعت فولاد)
۴۳,۲۰۰	تن	تقاضای آبی کرمان (صنعت فولاد)
۵۹,۰۰۰	تن	تقاضای آبی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

انواع جک

جک هیدرولیک یک عملگر خطی است که برای اعمال نیرو به یک قطعه و یا بلند کردن و جابجا کردن قطعات سنگین به کار می‌رود. هر گونه واحد هیدرولیکی که از یک پیستون یا پلانجر ساخته شده و درون یک محفظه استوانه‌ای توسط سیال تحت فشار کار انجام دهد، سیلندر نامیده می‌شود. از عملگرها در سیستم هیدرولیک به منظور تبدیل توان هیدرولیکی به توان مکانیکی استفاده می‌شود. می‌توان جک پالیتی برقی و دستی را از این دسته برشمرد. جک پنوماتیک عملکرد خود را به شکل متمایزی نشان می‌دهد. سیلندر پنوماتیک فعالیت خود را بر مبنای هوای فشرده شروع می‌کند. در جک‌های پنوماتیک هوا به شکل فشرده وارد پورت جک شده و در ناحیه پشت جک تجمع می‌یابد. حبس هوای فشرده و پرفشار در پشت جک، صفحه متصل به شفت جک را به حرکت در می‌آورد. با به حرکت در آمدن این صفحه، جک نیز عملکرد خود را آغاز می‌کند و به کار می‌افتد. جک پنوماتیک برای جابه جایی‌های خطی کاربرد دارد. جک گازی غیر خودرویی و بادی غیر خودرویی در این دسته از جک‌ها قرار دارند.



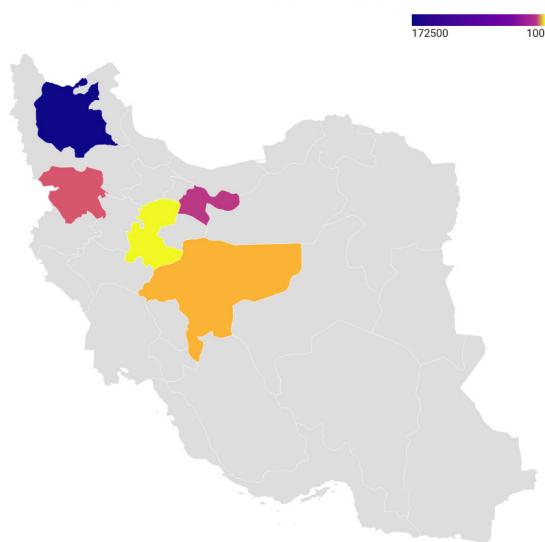
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۳۷,۹۶۴	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۲۱۰,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۲۶	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۱,۳۵۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۱,۵۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۴۰/۲۴	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۱۳۱,۱۳۲	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۵۳	شاخص	NPV ratio
۲/۸	سال	بازگشت سرمایه
۷۵/۰۶	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۰,۰۰۰	عدد	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۱۹	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
میلگرد، لوله، اورینگ و ...		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

انواع شافت فولادی

شافت‌ها در صنعت برای انتقال حرکت چرخشی مورد استفاده قرار می‌گیرند و تقریباً هر ماشین یا تجهیز که در آن عامل چرخنده وجود داشته باشد، شافت در آن بکار رفته است. از نگاه شکلی می‌توان گفت شافت یک میله فولادی است که روی آن چرخ دنده، پولی، غلتک، چرخ زنجیر و دیگر ادوات محرک نصب شده و بواسطه آن شافت شروع به چرخش نموده و این چرخش بوسیله سایر ادوات متحرک به اجزاء یا ماشین دیگر منتقل می‌گردد. شافت‌ها از فولاد بسیار محکم ساخته شده و بواسطه آن قدرت تحمل بار پیچشی بسیار بالا به آن داده می‌شود. شافت‌ها یک محصول واسطه‌ای محسوب می‌گردند و در تولید سایر محصولات صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ظرفیت اسمی فعلی واحدهای تولیدکننده شافت فولادی



منبع: 1401 • ایجاد شده با Datawrapper



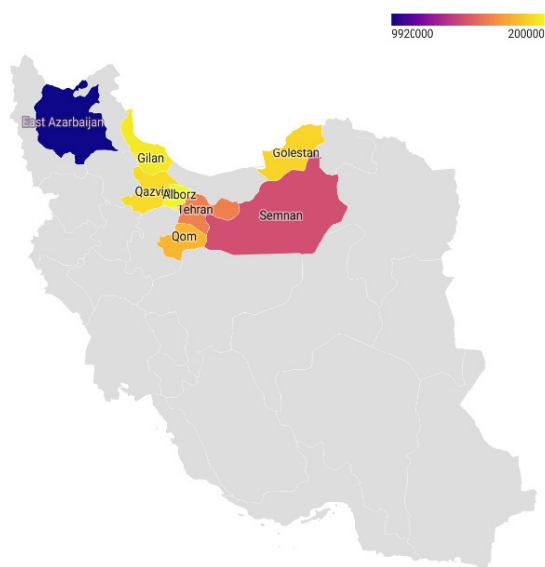
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۷۸,۸۶۹	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۳۸,۸۷۳	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۵/۳۳	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۲۴۹,۹۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۳۵۷,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۶/۴۰	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۸۶,۳۱۴	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۵/۴۷	شاخص	NPV ratio
۴/۷	سال	بازگشت سرمایه
۴۹/۴۳	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۷۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۲۶	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۲,۳۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
انواع فولاد		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی (به جز فولادهای زنگ نزن)		تامین مواد اولیه

انواع بلبرینگ و رولبرینگ

Ball Bearing و یا همان بلبرینگ به معنی بیرینگ توپی، یکی از انواع یاتاقان‌های تماس غلتشی می‌باشد که به آن بیرینگ ساچمه‌ای نیز گفته می‌شود. بلبرینگ‌ها دارای ساچمه‌های گرد بوده و به طور کلی از یاتاقان‌ها در ابزارها و ماشین آلات مختلفی که حالت دوران داشته و در گردش باشند به جهت کاهش اصطکاک استفاده می‌شود. وظیفه اصلی بیرینگ‌ها تحمل میزان بارهایی است که به محور دورانی وارد می‌شود. کاربرد و استفاده از بیرینگ‌ها در مکانیک و صنعت بسیار وسیع است. صنایع خودروسازی، صنعت فولاد، صنعت کشاورزی، صنایع فضایی و دیگر صنایع از مهمترین کانون‌های مصرف این محصول است.

ظرفیت اسمی فعال بلبرینگ



منبع: ۱۴۰۱ • ایجاد شده با Datawrapper

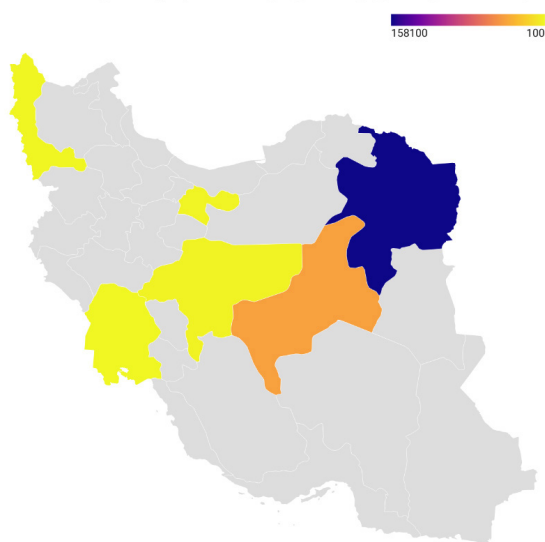


مشخصات کلی طرح			شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص	مقدار	واحد	شاخص
۲۰۰	تن	ظرفیت اسمی	۲۶۳,۹۲۵	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز	۲۲۸,۶۲۸	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۲۸	نفر	اشتغال	۰/۴۹	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)	۱,۴۹۱,۹۲۳	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۱۰,۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز	۱,۷۲۹,۱۲۲	میلیون ریال	درآمد فروش
انواع ورق فولادی، مواد پلاستیکی و سرامیکی، انواع ساچمه انواع لوله فولادی		مواد اولیه طرح اصلی	۴۴/۹۶	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
		تامین مواد اولیه	۲۸۰,۴۳۱	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
داخلی (به جز فولادهای زنگ نزن)			۰/۷۵	شاخص	NPV ratio
			۲/۳	سال	بازگشت سرمایه
			۶۶/۱۳	درصد	نقطه سر به سر

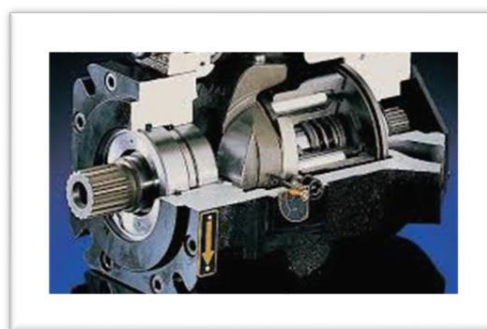
پمپ هیدرولیک

پمپ به عنوان قلب سیستم هیدرولیک انرژی مکانیکی را توسط موتور های الکتریکی، احتراق داخلی و ... تامین شده را به انرژی هیدرولیکی تبدیل می-کند. در واقع پمپ در یک سیکل هیدرولیکی یا نیوماتیکی انرژی سیال را افزایش می-دهد تا در مکان مورد نیاز این انرژی افزوده به کار مطلوب تبدیل گردد. با توجه به نفوذ روز افزون سیستم-های هیدرولیکی در صنایع مختلف وجود پمپ-های با توان و فشارهای مختلف بیش از پیش مورد نیاز خواهد بود.

ظرفیت اسمی فعلی واحدهای تولیدکننده پمپ هیدرولیک



منبع: 1401 - ایجاد شده با Datawrapper

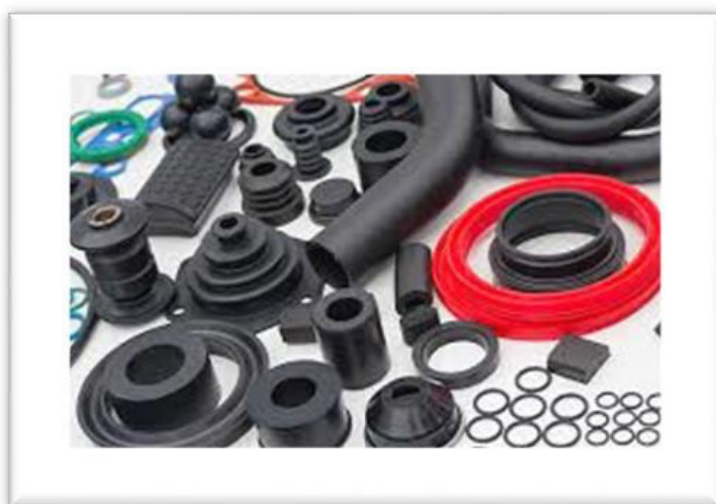


شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱,۰۴۹,۷۷۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۲,۱۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۱/۹۸	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۱۳,۵۸۸,۱۸۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۱۵,۰۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۴۶/۹۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۱,۵۹۸,۱۱۸	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۷۳	شاخص	NPV ratio
۲/۵	سال	بازگشت سرمایه
۷۴/۵۶	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۰,۰۰۰	عدد	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۲۴	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۲۰,۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
قطعات ماشینکاری، اورینگ، ...		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

قطعات پلاستیکی

به طور کلی پلاستیک را می توان به دو دسته پلاستیک با کاربرد عمومی (General Purpose Plastic) و پلاستیک های مهندسی (Engineering Plastics) تقسیم کرد. حدود ۸۵ درصد از کل پلاستیک های تولیدی جهان به تولید پلاستیک های GP اختصاص دارد. مهمترین پلاستیک های با کاربرد عمومی شامل پلی افلین، پلی وینیل الکل، پلی استایرن، کوپلیمر استایرن - اکریلو نیتریل و بوتادین است و پلاستیک های مهندسی به پلیمرهایی اطلاق می شود که در بعضی موارد به دلیل دارا بودن خواص فیزیکی و مکانیکی بالا می توانند جایگزینی برای سرامیک و شیشه و برخی فلزات باشند. مهمترین پلاستیک های مهندسی شامل پلی استال، پلی کربنات، پلی اترایمید، نایلون یا پلی آمید، پلی یورتان، پلی سولفون، پلیمرهای فلوئوردار، پلی تترا اترکتون و پلی متیل متاکریلات است. هر یک از پلاستیک های مذکور، خواص ویژه و کاربردهای خاص خود را در ساخت قطعات صنعتی خواهند داشت. کاربرد و استفاده از بیرینگ ها در مکانیک و صنعت بسیار وسیع است. صنایع خودروسازی، صنعت فولاد، صنعت کشاورزی، صنایع فضایی و دیگر صنایع از مهمترین کانون های مصرف این محصول است.

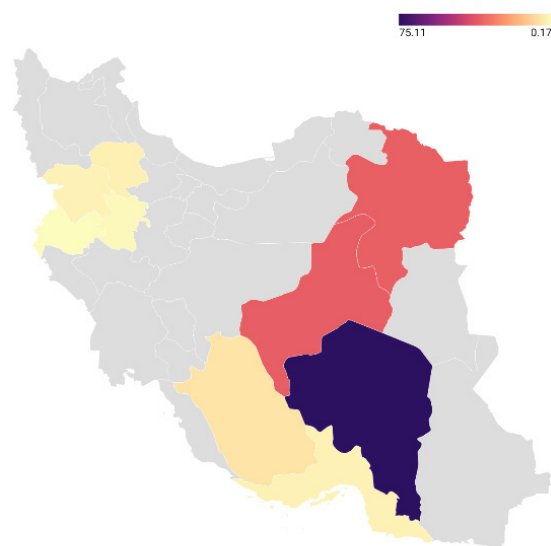


مشخصات کلی طرح			شاخص های مالی طرح		
شاخص	واحد	مقدار	شاخص	واحد	مقدار
ظرفیت اسمی	تن	۶۰۰	سرمایه گذاری ثابت	میلیون ریال	۲۳۵,۸۱۲
دوران ساخت و ساز	ماه	۲۴	سرمایه در گردش	میلیون ریال	۵۰,۳۰۷
اشتغال	نفر	۱۸	معادل ارزی سرمایه گذاری	میلیون یورو	۵/۴۴
نرخ ارز (یورو)	ریال	۵۳۰,۰۰۰	هزینه عملیاتی	میلیون ریال	۳۲۳,۴۰۰
مواد اولیه طرح اصلی	پلاستیک خام و افزودنی های شیمیایی، سیلیکات سدیم، فلورین، انواع پلی آمیدها و ...		درآمد فروش	میلیون ریال	۴۶۲,۰۰۰
	اغلب داخلی		IRR (نرخ بازده داخلی)	درصد	۳۵/۸۶
تامین مواد اولیه	داخلی (به جز فولادهای زنگ نزن)		NPV (ارزش فعلی خالص)	میلیون ریال	۱۰۷,۹۳۱
تامین مواد اولیه			NPV ratio	شاخص	۵/۴۵
			بازگشت سرمایه	سال	۲/۵۴
			نقطه سر به سر	درصد	۴۹/۵۸

پارچه بِلت فیلتر و پرس فیلتر

برای آبیگری کنسانتره فلوتاسیون معمولاً از فیلتر استفاده می‌شود. این فیلتر سطح متخلخلی داشته که عمل فیلتراسیون توسط آن انجام می‌گردد. انتخاب صحیح پارچه فیلتر در فیلتراسیون پیوسته از اهمیت خاصی برخوردار است. نوع پارچه فیلتر بر روی ظرفیت فیلتر، میزان رطوبت فیلتر و زلالی آب خروجی از فیلتر تأثیر می‌گذارد. در گذشته تنها از پارچه‌های نخی برای این امر استفاده می‌شد. در حال حاضر انواع زیادی از پارچه‌های فیلتر ساخته شده‌اند.

تقاضای پارچه بِلت فیلتر



ایجاد شده با Datavrapper



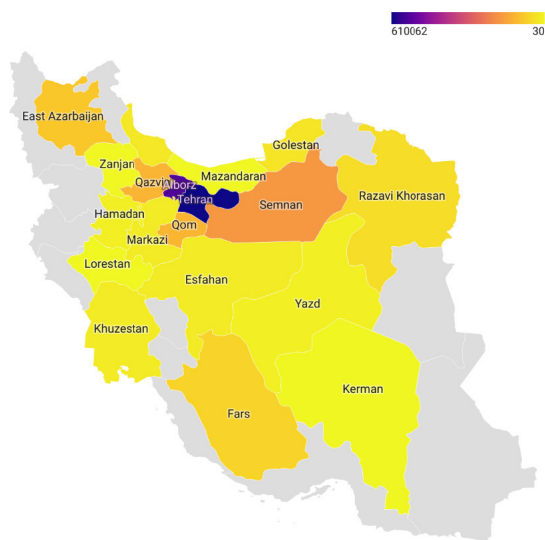
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۳,۵۶۳,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۱۳۸,۴۸۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۶/۷۲	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۵۷۹,۶۸۸	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۲,۳۱۸,۷۵۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۲/۲۰	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۱,۰۳۵,۲۰۷	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۳۱	شاخص	NPV ratio
۲/۶	سال	بازگشت سرمایه
۲۴/۷۴	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۳۵۰	رول	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۳۵	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
پارچه‌های پنبه - کتان		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه
۱۶۱	تن	تقاضای آبی کشور (صنعت فولاد)
۱۲۳	تن	تقاضای آبی کرمان (صنعت فولاد)
۵۴	تن	تقاضای آبی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

فیلتر روغن

همانگونه که از نام فیلتر مشخص است این محصول برای جدا کردن ناخالصی مورد استفاده قرار می‌گیرد. جداسازی ناخالصی-های روغن در بهره‌وری مناسب موتورهای وسایل نقلیه نقش مهمی دارد. این مهم در خودروهای سنگین و راهسازی و معدن نیز اهمیت دارد. ساختار این فیلترها عمدتاً ساده بوده و با استفاده از غشا نیمه تراوا یا کاغذ برای مجزا کردن ناخالصی از روغن استفاده می‌گردد. شکل ظاهری فیلتر با توجه به محیط و موتور مورد استفاده و استاندارد شده و طراحی می‌گردد. به طور کلی فرآیند تولید فیلترهای روغن از تکنولوژی پیچیده و حساسی بهره‌مند نیست اما کیفیت و حساسیت محصول به گونه‌ای است که می‌بایست بر دستگاه‌ها و ماشین آلات تولیدی نظاری دقیقی مبذول داشت.

ظرفیت اسمی فعال تولید فیلتر روغن



منبع: ۱۴۰۱ - ایجاد شده با Datawrapper



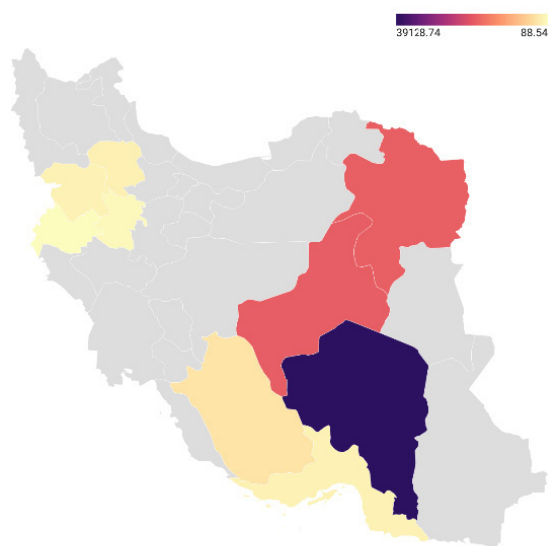
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۱۱,۳۴۴	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۱۰۷,۸۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۲۱	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۷۰۲,۳۵۲	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۷۷۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۳/۷۰	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۵۴,۰۲۲	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۲۸	شاخص	NPV ratio
۳/۴	سال	بازگشت سرمایه
۷۶/۲۶	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۷۰,۰۰۰	عدد	ظرفیت اسمی
۱۲	ماه	دوران ساخت و ساز
۱۷	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
ورق استیل، توری فلزی جاذب، کاغذ، پلی اورتان، فنر		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی (به جز فولادهای زنگ نزن)		تامین مواد اولیه

رولیک نوار نقاله

رولیک نوار نقاله یا غلتک نوار نقاله وظیفه انتقال مواد در داخل کارخانجات یا معادن با کمک رولیک نوار نقاله را بر عهده دارد و باعث تسریع روند جابجایی محصولات می‌شود. عمل جابجایی نوار نقاله به دو شکل مستقیم و شیب‌دار انجام می‌گیرد که هر دو روش سبب صرفه جویی در وقت و هزینه خواهد شد. یک نوار نقاله از قسمت‌های مختلفی مانند تسمه یا لاستیک نوار نقاله، فریم، گیربکس نوار نقاله، غلتک و غیره تشکیل می‌شود و هر کدام از آن‌ها نقش مهمی در به حرکت در آوردن نوار نقاله ایفا می‌کنند. رولیک نوار نقاله از جمله همین قطعات است که در زیر تسمه قرار گرفته و از ایجاد اصطکاک جلوگیری می‌کند.

تقاضای رولیک نوار نقاله در صنعت فولاد



ایجاد شده با Datavrapper



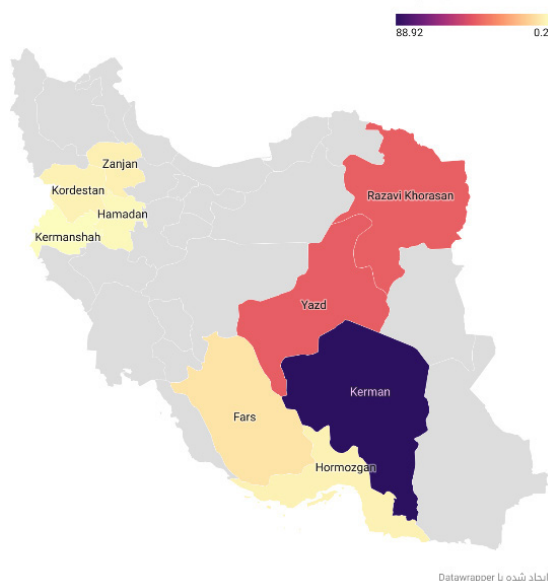
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۷۹,۵۵۰	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۳۲,۷۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۳۴	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۲۱۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۳۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۰/۷۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۴۳,۶۰۰	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۲۴	شاخص	NPV ratio
۲/۸	سال	بازگشت سرمایه
۵۱/۲۷	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۳۰,۰۰۰	عدد	ظرفیت اسمی
۱۸	ماه	دوران ساخت و ساز
۶۰۰۰	مترمربع	زمین مورد نیاز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۳۵	نفر	اشتغال
چدن - آلومینیوم - فولاد		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی (به جز فولادهای زنگ نزن)		تامین مواد اولیه
۸۴,۰۰۰	عدد	تقاضای آتی کشور (صنعت فولاد)
۶۴,۹۰۰	عدد	تقاضای آتی کرمان (صنعت فولاد)
۲۷,۰۰۰	عدد	تقاضای آتی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

درام سپراتور

درام سپراتور مغناطیسی دستگاهی است که با استفاده از خواص مغناطیسی برای جداسازی کانی‌های هدف از سایر عناصر موجود در مواد معدنی به کار برده می‌شود. در مدارهای فرآوری مواد معدنی با استفاده از خواص مغناطیسی، مواد پس از فرآیند خردایش و آسیاکنی جهت افزایش عیار و تولید کنسانتره از درام سپراتورها استفاده می‌شود.

تقاضای درام سپراتور در صنعت فولاد



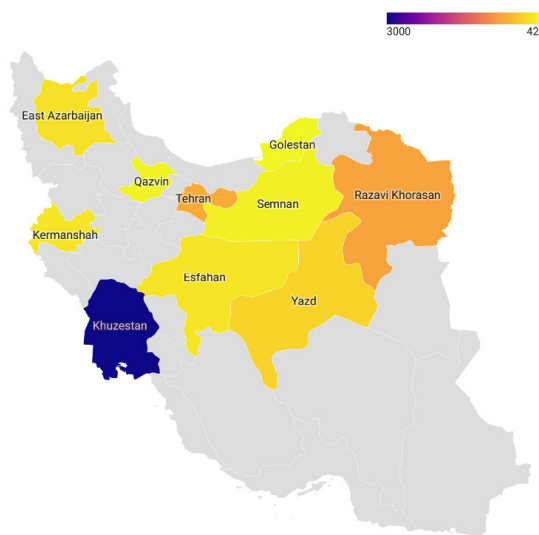
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۴۰۷,۲۰۰	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۲۵,۲۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۷۷	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۱۶۲,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۳۶۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۲/۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۱۱۹,۳۲۷	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۳۱	شاخص	NPV ratio
۲/۶۷	سال	بازگشت سرمایه
۳۳/۵۸	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۰۰	عدد	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۳۶	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
مگنت		مواد اولیه طرح اصلی
خارجی		تامین مواد اولیه
۱۹۱	عدد	تقاضای آتی کشور (صنعت فولاد)
۱۴۵	عدد	تقاضای آتی کرمان (صنعت فولاد)
۶۲	عدد	تقاضای آتی منطقه گل گهر (صنعت فولاد)

نوار نقاله

نوار نقاله به صفحات متحرکی از جنس لاستیک و فلز گفته می‌شود که به وسیله یک موتور و گیربکس به حرکت درمی‌آید. از این وسیله برای جابه جایی و انتقال وسایل، محصولات و بسته‌ها استفاده می‌گردد. با توجه به نحوه کاربرد، طول مسیر جابه جایی، وزن کالا و محصول انواع نوار نقاله متفاوت است.

ظرفیت اسمی فعلی واحدهای تولیدکننده نوار نقاله



منبع: ۱۴۰۱ ایجاد شده با Datawrapper



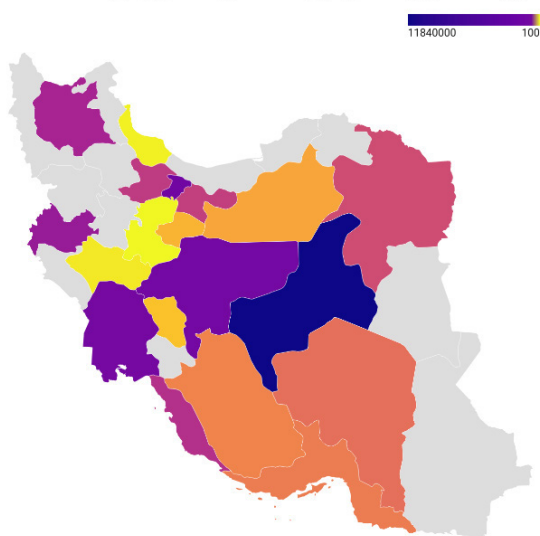
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۳۷۵,۰۵۳	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۳۸۰,۰۹۷	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۷۱	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۲,۴۴۳,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۲,۷۱۴,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۴/۷۷	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۲۰۷,۳۴۹	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۳۲	شاخص	NPV ratio
۳/۳۱	سال	بازگشت سرمایه
۷۵/۲۲	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۱۲	ماه	دوران ساخت و ساز
۱۷	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
مقاطع فولاد، چرخ زنجیر و ...		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

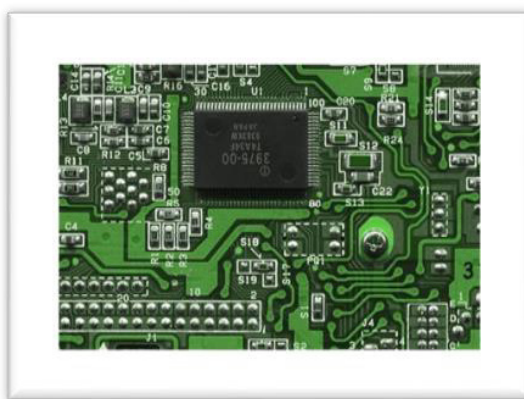
برد الکترونیکی

برد الکترونیکی به عنوان یک قسمت الکترونیکی دارای قطعات مختلفی است که با شکل های مختلف بر روی آن سوار می شوند و در دستگاه های مختلف این نوع اتصال فرق می کند. نصب قطعات مختلف بر روی برد و تفاوت در اتصالات موجود می تواند سبب ایجاد مدارهای متفاوتی شود. در نهایت همه قطعات الکترونیکی که برای نصب بر روی برد الکترونیکی در نظر گرفته می شوند با روش های خاصی که مربوط به هر قطعه می باشد مونتاژ می شوند.

ظرفیت اسمی واحدهای تولید کننده برد الکترونیکی



منبع: ۱۴۰۱ - ایجاد شده با Datawrapper



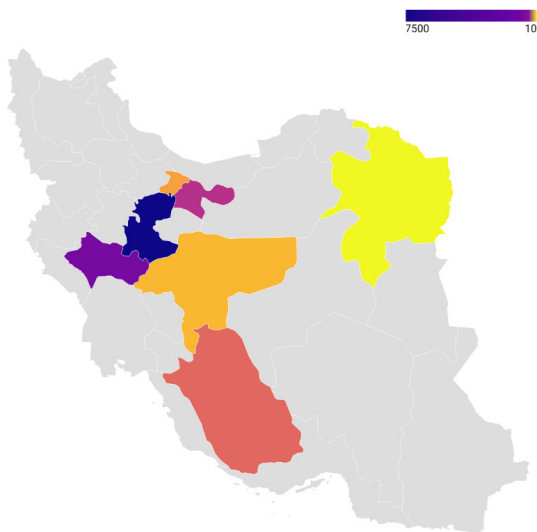
شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۴۶۱,۶۶۳	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۲۶,۷۲۳	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۰/۸۷	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۱۷۱,۷۸۸	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۳۸۱,۷۵۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۰/۶۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۱۰۰,۵۷۵	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۲۳	شاخص	NPV ratio
۲/۸۲	سال	بازگشت سرمایه
۳۴/۵۴	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۷۵۰,۰۰۰	عدد	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۱۶	نفر	اشتغال
۲,۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
خمیر قلع		مواد اولیه طرح اصلی
خارجی		تامین مواد اولیه

کانتینر

یکی از ابزارهای انتقال کالا و محصولات در سیستم حمل و نقل جهانی می باشد، به دلیل گنجایش قابل توجه و مقاومت این سازه در شرایط ویژه محیطی و نفوذ ناپذیری در مقابل آب، بیشتر برای حمل و نقل های دریایی مناسب دیده شده است. کانتینرها اغلب از جنس فولاد و بدنه برخی از جنس کامپوزیت و برخی آلومینیوم است.

ظرفیت اسمی فعلی واحدهای تولیدکننده کانتینر



منبع: ۱۴۰۱ - ایجاد شده با Datawrapper



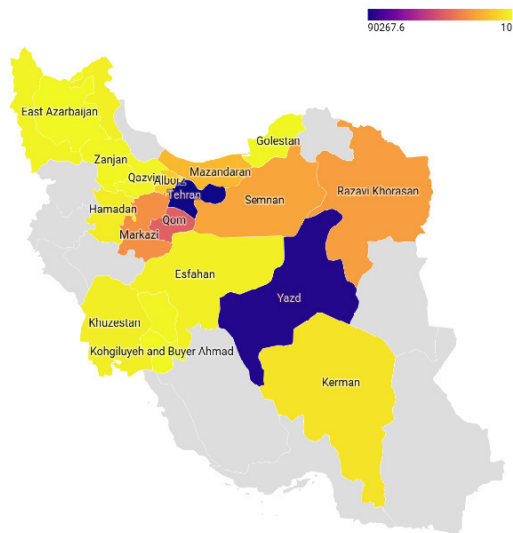
شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۰۷,۷۵۵	میلیون ریال	سرمایه-گذاری ثابت
۱۱,۱۱۶	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۵/۳۹	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۲۲,۵۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۹۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۰/۱۰	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۴۰,۶۳۴	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۵/۲۱	شاخص	NPV ratio
۳/۸	سال	بازگشت سرمایه
۲۵/۵۶	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱۰۰	دستگاه	ظرفیت اسمی
۱۲	ماه	دوران ساخت و ساز
۲۶	نفر	اشتغال
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
ورق و پروفیل فولادی		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

پیچ و مهره

یکی از وسائلی که تقریباً در تمام پروژه‌ها بکار می‌رود پیچ و مهره بوده و بدون شک یکی از مهم‌ترین اختراعات مکانیکی در جهان بوده است. امروزه پیچ و مهره‌ها طبق استانداردهای بسیار دقیقی که تبیین کننده ابعاد مختلف تولید آنها بوده در حال تولید هستند. پیچ و مهره‌ها قبل از عملیات در واقع مفتول‌های فولادی هستند. این مفتول‌ها نزدیک به ۳۰ ساعت در محلولی حرارت می‌بینند تا آماده برای عملیات تولید شوند. مفتول‌ها بعد از خارج شدن از محلول گرم اسید سولفوریک قرار داده می‌شوند تا ذرات زنگ زده و نامطلوب از سطح مفتول برداشته شود. در مرحله بعدی سطح مفتول در محلول فسفات اندکی فسفات شده تا در حین مراحل تولید سطح آن دچار زنگ زدگی نشود. سپس پیچ و مهره‌ها بعد از مراحل فورج سرد و فرم‌گیری، مجدداً در کوره تا دمای ۸۷۰ درجه گرما می‌بینند.

ظرفیت اسمی فعال واحدهای تولید پیچ و مهره



منبع: ۱۴۰۱ - ایجاد شده با Datavrapper



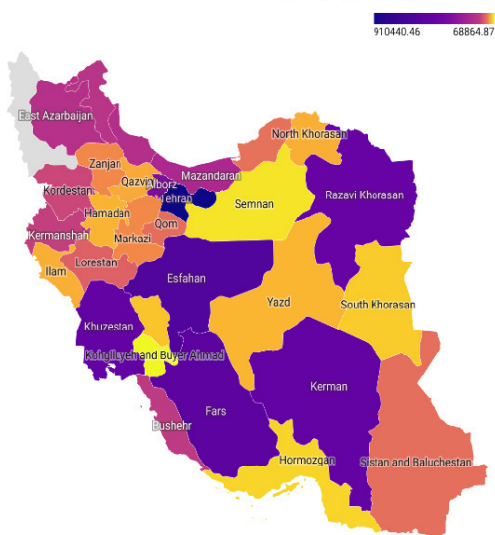
شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۰۷,۷۵۵	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۱۱,۱۱۶	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۵/۳۹	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۲۲,۵۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۹۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۰/۱۰	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۴۰,۶۳۴	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۵/۲۱	شاخص	NPV ratio
۳/۸	سال	بازگشت سرمایه
۲۵/۵۶	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۳۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۱۸	نفر	اشتغال
۲۵۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
مفتول فولادی، محلول اسید سولفوریک، محلول فسفات		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

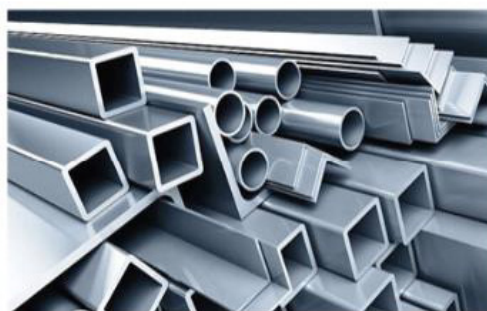
پروفیل فولادی

هر مقطع فولادی، نوعی پروفیل محسوب می‌شود؛ اما در بازار معمولاً به آن دسته از مقاطع فولادی در زردار که توخالی بوده و در ساخت آن‌ها ورق فولادی به کار می‌رود، پروفیل می‌گویند. به طور معمول از تولید پروفیل‌ها در کنار لوله‌های درزجوش یاد می‌شود. قسمت زیادی از پروفیل‌ها به منظور ساختن در و پنجره به کار می‌روند. پروفیل‌ها مربع و مستطیل یا سایر مقاطع به عنوان نرده-های فلزی در سایر بخش‌های ساختمان کاربرد دارد. همچنین بسیاری از پروفیل‌های ستونی در سازه‌های ساختمانی نیز کاربرد دارند.

تقاضای آتی پروفیل فولادی



منبع: ۱۴۰۱ - ایجاد شده با Datawrapper



شاخص‌های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۱,۲۷۲,۵۰۰	میلیون ریال	سرمایه‌گذاری ثابت
۱,۸۶۰,۰۰۰	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۲/۴۰	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه‌گذاری
۲۱,۶۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۲۴,۰۰۰,۰۰۰	میلیون ریال	درآمد فروش
۶۱/۱۸	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۲,۹۰۷,۹۱۲	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۱/۴۵	شاخص	NPV ratio
۱/۵	سال	بازگشت سرمایه
۷۴/۱۸	درصد	نقطه سر به سر

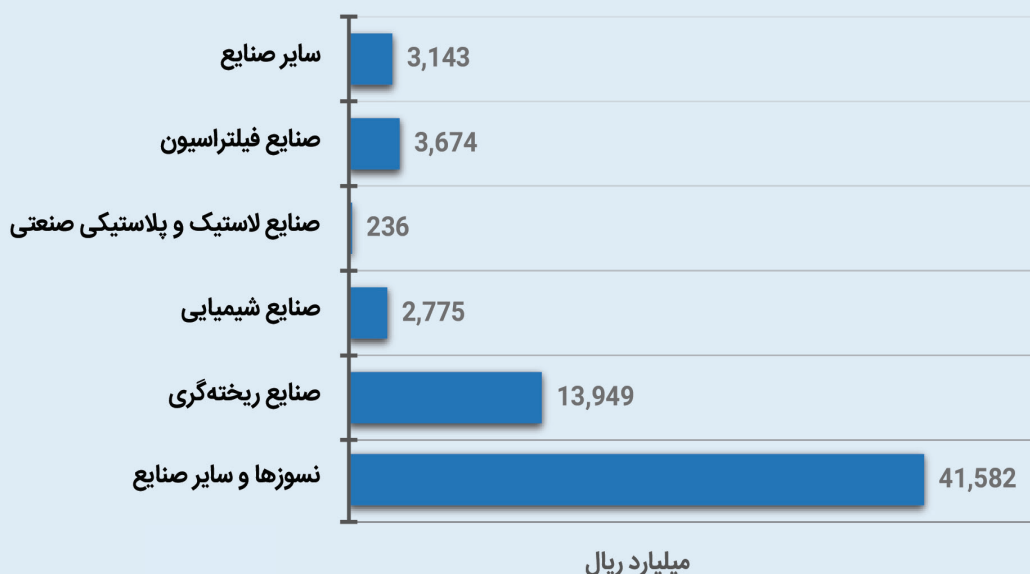
مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۸۰,۰۰۰	تن	ظرفیت اسمی
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۵۰	نفر	اشتغال
۱۵,۰۰۰	متر مربع	زمین مورد نیاز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
ورق فولادی، تسمه فولادی		مواد اولیه طرح اصلی
داخلی		تامین مواد اولیه

پکیج های سرمایه گذاری زیر ساختی

باشد اصطلاحاً صرفه جوئی ناشی از وسعت وجود دارد. در مطالعات صورت گرفته تاکنون فرصت های سرمایه گذاری منطقه گل گهر در چارچوب نیازهای اصلی واحدهای مستقر در این منطقه مورد مطالعه قرار گرفت. از آنجا که برخی از فرصت های سرمایه گذاری به لحاظ ساختار محصولات تولیدی و مواد اولیه مصرفی در یک بخش می توان طبقه بندی کرد، سعی شده این موارد را تحت عنوان صنایع زیرساختی تجمیع گردد. در واقع بهره گیری از مزیت های صرفه جوئی ناشی از مقیاس و صرفه جوئی های ناشی از وسعت این موقعیت را برای سرمایه گذاری های کلان مهیا می سازد که ریسک های تولیدی خود را به حداقل برساند. در منطقه گل گهر این امکان برای شرکت گل گهر و سایر شرکت های تابعه (و حتی شرکت های بهره بردار) فراهم خواهد بود که با سرمایه گذاری در این بخش ها ضمن استفاده از مزیت افزایش سودآوری، ارزش افزوده بیشتری برای زنجیره فولاد این منطقه به ارمغان بیاورند.

دو مفهوم صرفه جوئی های ناشی از مقیاس و صرفه جوئی های ناشی از وسعت در ادبیات اقتصاد خرد همواره مورد توجه قرار گرفته است. در واقع کاهش در هزینه های متوسط تولید یک محصول که ناشی از افزایش میزان آن محصول در بلندمدت باشد را صرفه های مقیاس یا صرفه جوئی های ناشی از اندازه (یا مقیاس) می نامند. کاهش بودن هزینه ها در این محدوده به طور عمده ناشی از توزیع هزینه های تولید بر روی واحدهای بیشتری از محصول است. اما به کارگیری بیشتر نیروی کار، ماشین آلات، ساختمان ها و سایر عوامل تولید نیز عامل مهمی در این رابطه خواهد بود. علاوه بر این امکان خرید نهاده ها با قیمت پایین تر در بعد وسیع و مزایای ناشی از اعمال مدیریت بهتر را نیز می توان به عوامل فوق افزود. هرگاه تولید چند محصول در یک واحد صنعتی و با همدیگر، نسبت به حالی که هر یک از آنها جداگانه و در واحدهای مختلفی احداث شوند، هزینه کمتری داشته

سرمایه گذاری ثابت مورد نیاز پکیج های سرمایه گذاری زیرساختی



صنایع نسوز (دیرگداز) و سایر صنایع وابسته

صنایع این بخش به محصولات نسوز، کاتالیست‌های احیای آهن، روان‌سازهای ریخته‌گری و کاربید کلسیم طبقه‌بندی شده است. وجود کوره‌های مشترک ذوب از اصلی‌ترین دلایل ایجاد این ساختار مشترک از محصولات تولیدی بوده است.



مصارف انرژی واحدهای صنایع نسوز (دیرگداز) و سایر صنایع وابسته		
بخش	واحد	مصارف
برق	KWH	۱۴۰,۰۰۰
گاز	Nm ³	۱,۰۰۰
آب	m ³	۵,۰۰۰

ظرفیت اسمی واحدهای صنایع نسوز (دیرگداز) و سایر صنایع وابسته		
محصولات	واحد	ظرفیت
محصولات دیرگداز (نسوز)	تن	۱۴۰,۰۰۰
کاتالیست احیای آهن	تن	۱,۰۰۰
روان‌ساز ریخته‌گری (پودر CCM)	تن	۵,۰۰۰
کاربید کلسیم	تن	۲,۰۰۰

شاخص‌های مالی طرح		
شاخص	واحد	مقدار
سرمایه‌گذاری ثابت	میلیون ریال	۴۱,۵۸۱,۵۹۶
سرمایه در گردش	میلیون ریال	۶,۵۵۶,۹۶۵
معادل ارزی سرمایه‌گذاری	میلیون یورو	۷۸/۴۵
هزینه عملیاتی	میلیون ریال	۴۲,۱۵۱,۹۲۰
درآمد فروش	میلیون ریال	۷۰,۲۵۳,۲۰۰
IRR (نرخ بازده داخلی)	درصد	۳۶/۰۴
NPV (ارزش فعلی خالص)	میلیون ریال	۱۹,۵۸۱,۹۶۷
NPV ratio	شاخص	۰/۵۳
بازگشت سرمایه	سال	۲/۱۷
نقطه سر به سر	درصد	۳۹/۳۷

مشخصات کلی طرح		
شاخص	واحد	مقدار
دوران ساخت و ساز	ماه	۳۶
نرخ ارز (یورو)	ریال	۵۳۰,۰۰۰
سرمایه‌گذاری ثابت	میلیون ریال	۴۱,۵۸۱,۵۹۶
سرمایه‌گذاری تامین برق (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۲۸۴,۴۳۶
سرمایه‌گذاری تامین گاز (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۲۷۰,۹۶۰
سرمایه‌گذاری تامین آب (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۵۱,۷۸۰

صنایع ریخته‌گری

طیف بالایی از صنایع مختلف به عنوان زیر مجموعه بخش ریخته-گری شناخته می‌گردد. مهمترین این صنایع شامل ریخته‌گری سبک و سنگین، عملیات حرارتی، گلوله‌های آسیاب، شافت فولادی، غلتک نورد، بلبرینگ و رولبرینگ و پمپ هیدرولیک است. دو فاز برای احداث واحدهای توسعه زیر مجموعه بخش ریخته‌گری در نظر گرفته شده است. فاز اول به واحدهای ریخته‌گری که عملیات تولید پیچیده نداشته محدود شده و در فازهای توسعه به تولید محصولات دیگر زیر مجموعه بخش ریخته‌گری پرداخته شده است.



مصارف انرژی واحدهای صنایع ریخته-گری (فاز اول و دوم)		
بخش	واحد	مصارف
برق	KWH	۱۵۱,۷۴۷,۳۵۰
گاز	Nm ³	۹,۰۹۶,۶۰۰
آب	m ³	۴۰۵,۰۲۱

ظرفیت اسمی واحدهای صنایع ریخته‌گری		
ظرفیت اسمی (تن)	فاز ساخت	بخش
۱۵۰,۰۰۰	فاز اول	ریخته‌گری سنگین
		ریخته‌گری سبک
		عملیات حرارتی
	فاز دوم	گلوله‌های فلزی آسیاب
		شافت فولادی
		غلتک نورد
		بلبرینگ و رولبرینگ
		پمپ هیدرولیک

شاخص‌های مالی طرح		
شاخص	واحد	مقدار
سرمایه‌گذاری ثابت	میلیون ریال	۹,۹۰۰,۰۰۰
سرمایه در گردش	میلیون ریال	۹,۹۱۶,۶۶۷
معادل ارزی سرمایه‌گذاری	میلیون یورو	۶۷ ۱۸/
هزینه عملیاتی	میلیون ریال	۶۳,۷۵۰,۰۰۰
درآمد فروش	میلیون ریال	۷۵,۰۰۰,۰۰۰
IRR (نرخ بازده داخلی)	درصد	۴۳/۲۰
NPV (ارزش فعلی خالص)	میلیون ریال	۹,۹۰۲,۶۰۴
NPV ratio	شاخص	۰/۷۸
بازگشت سرمایه	سال	۲/۱۷
نقطه سر به سر	درصد	۶۵/۸۳

مشخصات کلی طرح		
شاخص	واحد	مقدار
دوران ساخت و ساز	ماه	۳۶
نرخ ارز (یورو)	ریال	۵۳۰,۰۰۰
سرمایه‌گذاری ثابت	میلیون ریال	۹,۹۰۰,۰۰۰
سرمایه‌گذاری تامین برق (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۵,۲۳۱,۳۷۰
سرمایه‌گذاری تامین گاز (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۸۱,۳۶۰
سرمایه‌گذاری تامین آب (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۱۶۹,۵۶۰

صنایع شیمیایی

صنایع این بخش به تولید محصولات پتاسیم آمیل گزانتات (PAX)، فلوکلانت، متیل ایزوبوتیل کربونیل (MIBC) و سدیم هیدروکسید طبقه بندی شده است. کاربرد اصلی این مواد در زنجیره بالادستی فولاد و در واحدهای کنسانتره سازی و گندله سازی است. اما با وجود ساختار مواد اولیه بسیار نزدیک به هم و فروش در بین مشتریان مشترک، تجمیع تولید این واحدها در یک پکیج سرمایه گذاری آورده شده است. لازم به ذکر است محصول سدیم هیدروکسید علاوه بر فروش مستقیم می تواند به عنوان مواد اولیه در ساختار تولید (به عنوان تنظیم کننده PH) سایر محصولات تولیدی نیز مصرف گردد.



مصارف انرژی واحدهای صنایع شیمیایی		
مصارف	واحد	بخش
۶,۲۳۹,۴۳۰	KWH	برق
۵,۳۱۰,۰۰۰	Nm ³	گاز
۶۲,۷۶۳	m ³	آب

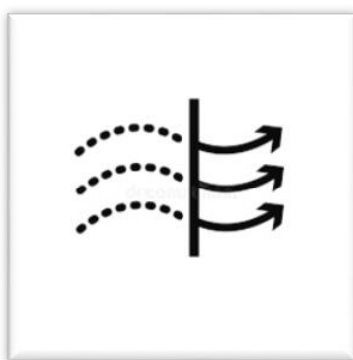
ظرفیت اسمی واحدهای صنایع شیمیایی		
ظرفیت	واحد	محصولات
۲,۰۰۰	تن	پتاسیم آمیل گزانتات (PAX)
۱,۰۰۰	تن	متیل ایزوبوتیل کربونیل (MIBC)
۲,۰۰۰	تن	فلوکلانت
۲۰,۰۰۰	تن	سدیم هیدروکسید

شاخص های مالی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲,۷۷۴,۸۲۲	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۶۴۵,۰۶۵	میلیون ریال	سرمایه در گردش
۵/۲۳	میلیون یورو	معادل ارزی سرمایه گذاری
۲,۷۰۰,۲۷۲	میلیون ریال	هزینه عملیاتی
۴,۱۵۴,۲۶۵	میلیون ریال	درآمد فروش
۳۲/۷۵	درصد	IRR (نرخ بازده داخلی)
۸۶۱,۰۲۰	میلیون ریال	NPV (ارزش فعلی خالص)
۰/۳	شاخص	NPV ratio
۲/۸	سال	بازگشت سرمایه
۴۶/۳۲	درصد	نقطه سر به سر

مشخصات کلی طرح		
مقدار	واحد	شاخص
۲۴	ماه	دوران ساخت و ساز
۵۳۰,۰۰۰	ریال	نرخ ارز (یورو)
۲,۷۷۴,۸۲۲	میلیون ریال	سرمایه گذاری ثابت
۵۸,۳۷۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری تامین برق (تامین زیرساخت)
۸۱,۳۶۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری تامین گاز (تامین زیرساخت)
۵۱,۷۸۰	میلیون ریال	سرمایه گذاری تامین آب (تامین زیرساخت)

صنایع فیلتراسیون

صنایع این بخش به تولید پارچه بلت فیلتر و پرس فیلتر و فیلترهای روغن محدود می-گردد. با وجود ساختار مواد اولیه بسیار نزدیک به هم و فروش در بین مشتریان مشترک، تجمیع تولید این واحدها در یک پکیج سرمایه-گذاری آورده شده است.

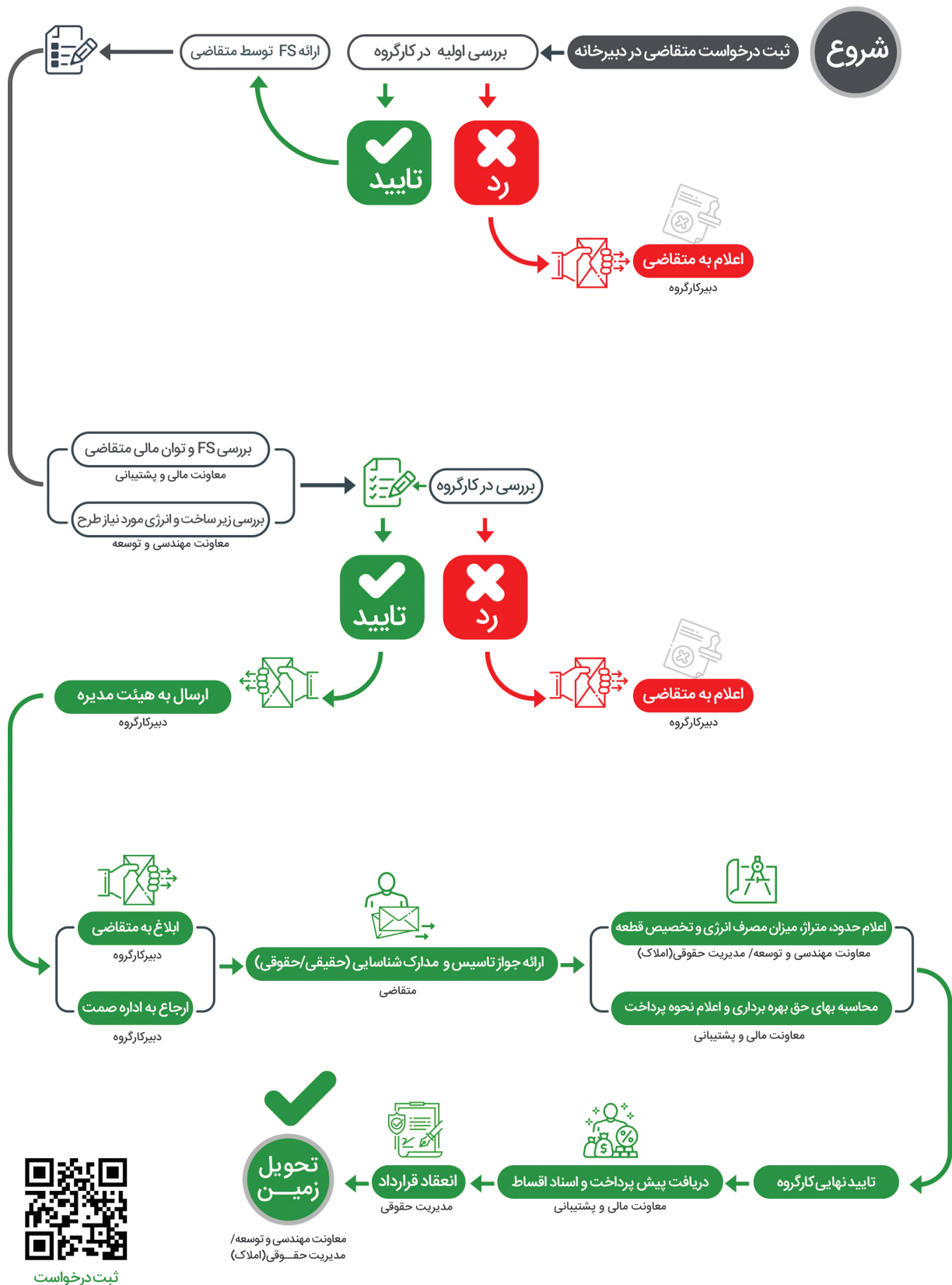


مصارف انرژی واحدهای صنایع فیلتراسیون			ظرفیت اسمی واحدهای صنایع فیلتراسیون		
بخش	واحد	مصارف	محصولات	واحد	ظرفیت
برق	KWH	۹۸۸,۲۰۰	پارچه بلت فیلتر و پرس فیلتر	رول	۳۵۰
گاز	Nm ³	۲۴,۵۷۶	انواع فیلتر روغن	عدد	۷۰,۰۰۰
آب	m ³	۱,۸۰۰			

شاخص‌های مالی طرح			مشخصات کلی طرح		
شاخص	واحد	مقدار	شاخص	واحد	مقدار
سرمایه‌گذاری ثابت	میلیون ریال	۳,۶۷۴,۳۴۴	دوران ساخت و ساز	ماه	۲۴
سرمایه در گردش	میلیون ریال	۱۵۷,۳۴۴	نرخ ارز (یورو)	ریال	۵۳۰,۰۰۰
معادل ارزی سرمایه‌گذاری	میلیون یورو	۶/۹۳	سرمایه‌گذاری ثابت	میلیون ریال	۳,۶۷۴,۳۴۴
هزینه عملیاتی	میلیون ریال	۱,۰۱۱,۵۰۰	سرمایه‌گذاری تامین برق (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۹,۸۵۰
درآمد فروش	میلیون ریال	۲,۵۲۸,۷۵۰	سرمایه‌گذاری تامین گاز (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۸,۸۸۰
IRR (نرخ بازده داخلی)	درصد	۲۸/۹۶	سرمایه‌گذاری تامین آب (تامین زیرساخت)	میلیون ریال	۵,۰۴۰
NPV (ارزش فعلی خالص)	میلیون ریال	۵۲۷,۷۴۰			
NPV ratio	شاخص	۰/۱۶			
بازگشت سرمایه	سال	۳/۰۳			
نقطه سر به سر	درصد	۳۴/۰۴			

سایر فعالیت های خدماتی	
تراشکاری	
تعمیرات صنعتی	
آزمایشگاه خاک	
آزمایشگاه آب	
آزمایشگاه برق	
بازسازی و نوسازی موتورهای برقی، ژنراتور و ترانسفورماتور	
خدمات کالیبراسیون و اتوماسیون	
باسکول	
مهمانسرا	
رستوران	

فرایند فروش حق بهره برداری شهرک صنعتی منطقه گل گهر





شرکت توسعه عمران مدیریت منطقه گل گهر

حرکت بر مدار توسعه...

دفتر مرکزی:

⑨ سیرجان، کیلومتر ۵۰ جاده شیراز، منطقه معدنی و صنعتی گل گهر، شرکت توسعه عمران و مدیریت منطقه گل گهر

دفتر تهران:

⑨ خیابان شیخ بهایی شمالی، نبش کوچه ۱۲ متری دوم، ساختمان عرفان، پلاک ۲۰، طبقه دوم، شرکت توسعه عمران و مدیریت منطقه گل گهر

صندوق پستی: ۷۸۱۸۵-۳۶۷



اینستاگرام
ggz.ir



ایمیل
info@ggz.ir



سایت شرکت
www.ggz.ir



شماره فکس
۰۳۴۴۱۴۲۳۹۳۴



شماره تماس
۰۳۴۴۱۴۲۴۱۴۴